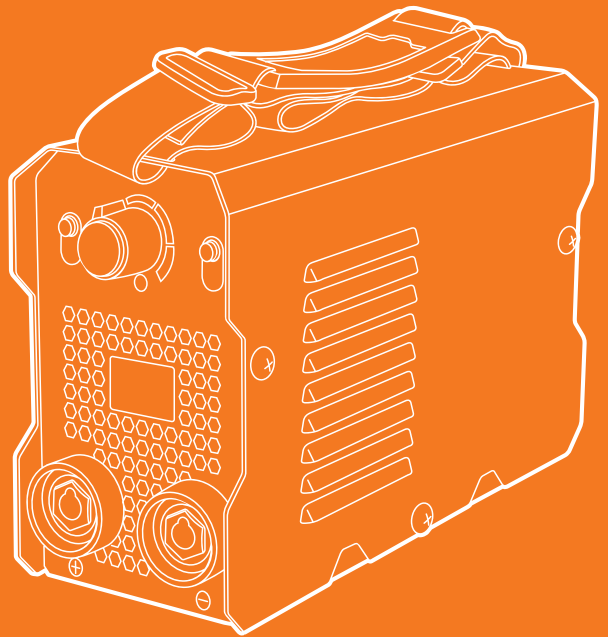


**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
ИНВЕРТОРНЫЙ**

DW 175 | DW 195 | DW 225

ОГЛАВЛЕНИЕ

Общие сведения	2
Описание изделия	2
Комплектация	2
Информация по безопасности	3
Описание символов	4
Технические характеристики	6
Общий вид изделия	7
Эксплуатация изделия	7
Возможные неисправности	10
Хранение и транспортировка	10
Срок службы и утилизация устройства	10
Гарантийное обслуживание	11

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделий.

Изображения в инструкции могут отличаться от реальных узлов и надписей на изделии.

**Адреса сервисных центров по обслуживанию
силовой техники DAEWOO Вы можете найти на сайте
WWW.DAEWOO-POWER.RU**



EAC — Соответствует всем требуемым Техническим регламентам Таможенного союза ЕврАзЭС.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Благодарим Вас за приобретение продукции **DAEWOO**.

В данном Руководстве содержится описание техники безопасности и процедур по обслуживанию и использованию моделей сварочных инверторных аппаратов **DAEWOO**. Все данные в Руководстве по эксплуатации содержат самую свежую информацию, доступную к моменту печати. Просим принять во внимание, что некоторые изменения, внесенные производителем, могут быть не отражены в Руководстве по эксплуатации. Изображения и рисунки могут отличаться от реального изделия. В случае возникновения трудностей с эксплуатацией оборудования используйте полезную информацию, расположенную в конце Руководства.

Сварочный инверторный аппарат удобен и не сложен в эксплуатации, но работа с ним требует специальной подготовки и опыта владения ручной дуговой сваркой и необходимы определенные навыки. Устройство сконструировано таким образом, что оно безопасно и надежно при обращении с ним в соответствии с Руководством по эксплуатации.

Перед началом использования оборудования необходимо внимательно изучить данное Руководство — это поможет избежать возможных травм и повреждения оборудования.

Сварочный инверторный аппарат предназначен для эксплуатации в личных, некоммерческих нуждах. Коммерческая эксплуатация не предусмотрена.

К СВЕДЕНИЮ ТОРГУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Во время проведения процедуры купли-продажи продавец, осуществляющий торговлю, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. Производитель отмечает в гарантийном талоне, прикладывает товарный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих ремонт, адреса сервисных центров и уполномоченных представителей.

Правила реализации продукции определяются предприятиями розничной торговли в соответствии с требованиями действующего законодательства. Особые условия реализации не предусмотрены.

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Инверторный сварочный аппарат создан с использованием усовершенствованной технологии **IGBT**. аппарат предназначен для проведения работ по соединению металлических изделий штучным покрытым электродом (**MMA**). Допускается использование электродов для сварки различных марок нержавеющей и черных сталей в любом пространственном положении с рутиловым, основным, кислым и целлюлозным покрытием. Возможно использование аппарата от сети с пониженным напряжением от 140 В. Реализация функций **HOT START**, **ARC-FORCE**, **ANTI STICK**, легкий вес и небольшие габариты создают дополнительные удобства в применении сварочных инверторных аппаратов **DAEWOO**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный аппарат	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.
Наплечный ремень	1 шт.
Кабель электрододержателя	1 шт.
Кабель заземления	1 шт.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ

Перед использованием сварочного аппарата внимательно ознакомьтесь с рекомендациями по технике безопасности.

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения работы сварочных инверторных аппаратов для ручной дуговой сварки и наплавки. Перед началом работы необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством и изложенными в нем правилами эксплуатации, требованиями по технике безопасности, расположением и назначением органов управления.

Данное руководство должно храниться с аппаратом и быть в постоянном доступе у персонала, работающего и обслуживающего данное оборудование.

При неправильной эксплуатации оборудования процессы сварки и резки представляют собой опасность для сварщика и людей, находящихся в пределах или рядом с рабочей зоной. При проведении сварочных работ необходимо соблюдать требования стандарта ГОСТ 12.3.003-86 «Работы электросварочные. Требования безопасности», а также стандартов ГОСТ 12.1.010-76, ГОСТ 12.3.002-75.

К работе с аппаратом допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие Руководство по эксплуатации, изучившие его устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности. Сварщик должен обладать необходимой квалификацией и иметь допуск по проведению сварочных работ и группу по электробезопасности не ниже 2.

ВНИМАНИЕ

Не используйте контактные линзы, интенсивное излучение дуги может привести к их склеиванию с роговицей.

- Заземляйте оборудование в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок и техники безопасности.
- Запрещается производить любые подключения под напряжением.
- Категорически не допускается производить работы при поврежденной изоляции кабеля, сетевого шнура и вилки.
- Не касайтесь неизолированных деталей голыми руками. Сварщик должен осуществлять сварку в сухих перчатках, предназначенных для сварки.
- В нерабочем режиме силовой кабель (идущий к электроду) должен быть отключен от аппарата.

ВНИМАНИЕ

Высокое напряжение опасно для жизни, используйте розетки с заземлением для подключения сварочного аппарата.

- Пользуйтесь аварийным выключателем при нештатных ситуациях.
- Сварочные принадлежности и электроды должны быть сертифицированы, соответствовать нормам безопасности и техническим условиям эксплуатации данного аппарата.

ВНИМАНИЕ

Дым и газ, образующиеся в процессе сварки — опасны для здоровья! Располагайтесь с подветренной стороны при проведении работ.

- Не вдыхайте дым и газ в процессе сварки (резки).
- Рабочая зона должна хорошо вентилироваться. Старайтесь организовать вытяжку непосредственно над сваркой.
- Выделяемые газы при работе сварочным аппаратом, могут вытеснять воздух и приводить к удушью.

ВНИМАНИЕ

Излучение сварочной дуги вредно для глаз и кожи!

- Не производите сварку в местах, где присутствуют пары хлорированного углеводорода (результат обезжиривания, очистки, распыления).
- Используйте сварочную маску, защитные очки и специальную одежду с длинным рукавом вместе с перчатками и головным убором для осуществления сварки. Одежда должна быть темной и прочной, из негорючего материала.
- Устанавливайте защитные экраны для защиты людей, находящихся в рабочей зоне или рядом с ней.
- Категорически запрещается смотреть на электрическую дугу без защиты глаз.
- Не обматывайте провода сварочного аппарата вокруг тела.

ВНИМАНИЕ

Опасность воспламенения!

- Искры, возникающие при сварке, могут вызвать пожар, поэтому все воспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны.
- Рядом должны находиться средства пожаротушения, персонал обязан знать, как ими пользоваться.
- Запрещается сварка сосудов под давлением, емкостей, в которых находились горючие и смазочные вещества.
- Запрещается носить в карманах спецодежды легковоспламеняющиеся предметы (спички, зажигалки), не работайте в одежде с пятнами масла, жира, бензина и других горючих жидкостей.
- Процесс сварки сопровождается поверхностным шумом, при необходимости используйте средства защиты органов слуха.

ОПИСАНИЕ СИМВОЛОВ



Внимательно прочитайте инструкцию перед началом работы на оборудовании.



Используйте средства индивидуальной защиты.



Необходимо внимательно прочитать и соблюдать все следующие предупреждения.

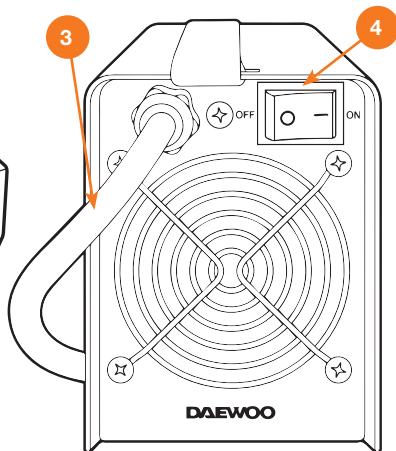
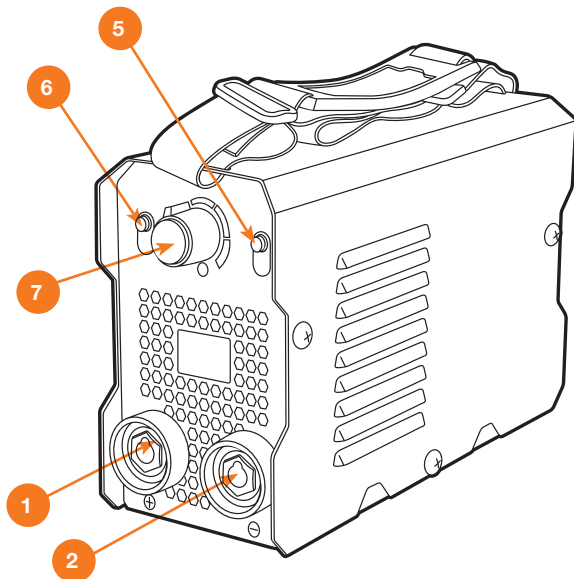
СИМВОЛ	РАСШИФРОВКА
A	Ампер
V	Вольт
Hz	Герц
	Ручная дуговая сварка MMA
	Возможность проведения сварки в зонах с повышенным риском поражения электрическим током
IP21	Степень защиты
	Тип сварочного тока
	Характеристики электропитания
U₀	Напряжение холостого хода
U₁	Напряжение электросети
I_{1max}	Максимальный ток, потребляемый от сети
I_{1eff}	Максимальный эффективный сетевой ток
	Внутренняя структурная схема сварочного аппарата
	Продолжительность включения
I₂ 	Ток, соответствующий сварочному циклу
U₂ 	Напряжение, соответствующее сварочному циклу
	Необходимо применение защитной одежды, перчаток и сварочной маски
	Опасность пожара или взрыва
	Необходима специальная утилизация

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	DW 175	DW 195	DW 225
Входное напряжение, В	145-230	145-230	145-230
Частота, Гц	50	50	50
Диапазон регулирования сварочного тока А	20-175	20-195	20-225
Диаметр электрода, мм	Ø1.6-3,2	Ø1.6-4	Ø1.6-5
Максимальный потребляемый ток, А	27	32	35
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,95	6,9	7,6
ПВ при максимальном сварочном токе в режиме, %	60	60	60
Функция HOT START	+		
Функция ARC-FORCE	AUTO		
Функция ANTI STICK	+		
Коэффициент мощности	0,75		
Температура эксплуатации, С	от - 10 до + 40		
Класс изоляции	F		
Степень защиты	F/IP21S		
Тип охлаждения	принудительное - вентилятор		
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	270×170×190	270×170×190	291×176×215
Вес, кг	3,2	3,2	3,6

Производитель имеет право вносить изменения как в содержание данного руководства, так и в конструкцию сварочного аппарата без предварительного уведомления пользователей.

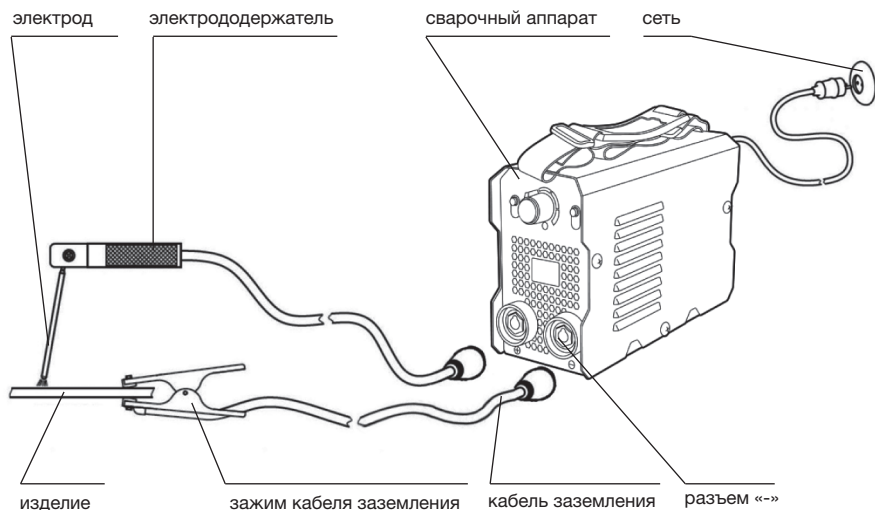
ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ



- 1 – Сварочный разъем «+»
- 2 – Сварочный разъем «-»
- 3 – Кабель питания.
- 4 – Выключатель питания.
- 5 – Индикатор термозащиты.
- 6 – Индикатор питания
- 7 – Регулятор сварочного тока.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ММА СВАРКИ



Существует два способа подключения сварочных принадлежностей для работы на постоянном токе при **MMA** сварке:

- прямая полярность – электрододержатель подсоединен к разъему «-», а обратный кабель к «+»;
- обратная полярность – обратный кабель подсоединен к разъему «-», а электрододержатель к «+».

Выбирайте способ подключения в зависимости от конкретной ситуации и типа электрода. Неправильное подключение оборудования может вызвать нестабильность горения дуги, разбрызгивание расплавленного металла и прилипание электрода. Если крепление панельного разъема ослабло, (панельный разъем свободно перемещается относительно корпуса аппарата) обратитесь в авторизованный сервисный центр для проведения ремонта разъема.

Старайтесь избегать ситуации, когда приходится использовать чрезмерно длинные, кабель электрододержателя и обратный кабель. При необходимости увеличения их длины, увеличивайте тогда, также и сечения кабелей, с целью уменьшения падения напряжения на кабелях. В общем случае, постарайтесь просто придвинуть источник ближе к зоне сварки, для использования кабелей 3-5 метровой длины.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Перед подключением к электросети убедитесь, в соответствии параметров сети и техническим характеристикам модели инверторного сварочного аппарата.

Для подключения следует использовать удлинитель промышленного производства (в комплект не входит), предназначенный для работ на улице или внутри помещений.

Запрещено использование удлинителей, имеющих повреждения! Необходимо проверять состояние удлинителя перед каждым применением. При использовании удлинителей на катушке перед подключением к источнику электропитания необходимо полностью снимать шнур с катушки. Максимальная длина провода удлинителя — 20 метров с сечением не менее 2,5 мм². Подключение производите через размыкатель, защищенный от перегрузки с номинальным значением 16 А. и автоматического устройства предохранения (**УЗО**) от утечки тока более 30 мА.

ВНИМАНИЕ

Для подключения аппарата используйте розетку с заземлением.

Сварка **MMA** - дуговая сварка электродом с покрытием представляет собой процесс плавления электрода с использованием электрической дуги в качестве источника нагревания. Этот процесс происходит между конечной частью электрода с покрытием и поверхностью свариваемого металла.

Тепло, выделяемое дугой, расплавляет основной металл, металлическую часть электрода и часть обмазки. Остальная часть обмазки сгорает, превращаясь в газ и создавая среду, которая защищает сварочный шов от окисления воздухом.

Часть обмазки, попадающая в сварочную «ванну», отделяется от металла и попадает на поверхность, где образует шлак, защищающий раскаленный сварочный шов от попадания воздуха в момент остывания.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Сварочный аппарат автоматически управляет различными рабочими параметрами, что позволяет достигать высокого качества сварки.

Горячий старт (Hot Start): Процесс зажигания электрической дуги несет в себе некоторые трудности. При горячем запуске в момент зажигания дуги аппарат на короткое время увеличивает сварочный ток, что облегчает зажигание и ускоряет прогрев сварочной ванны.

Форсаж дуги (Arc Force): Во время сварки электрод направляется рукой оператора аппарата, поэтому расстояние между ним и сварочной ванной меняется. Чтобы избежать касания электродом сварочной ванны и возникновения короткого замыкания, аппарат автоматически увеличивает мощность, что ускоряет плавление электрода, препятствуя залипанию. Также эта функция позволяет производить сварку короткой дугой.

Антизалипание (Anti-Stick): Если во время процесса сварки электрод все-таки коснулся сварочной ванны «залип», аппарат немедленно уменьшает силу тока что дает возможность оторвать электрод от металла достаточно легко и без искрения. После отрыва электрода аппарат сразу автоматически восстанавливает значение тока на выходе равное заданному и можно дальше продолжать сварку.

Защита от перегрева: Когда загорается светодиод перегрева, осуществлять сварку невозможно. Светодиод отключается автоматически, когда температура снижается до допустимых значений, и затем сварку можно продолжать.

Опасность поражения током существует, когда сварочная цепь разомкнута т.к. напряжение холостого хода обычно достигает 80В, а это считается не безопасным для человека напряжением.

Функция понижает напряжение при разомкнутой цепи до безопасного для человека уровня (20В) и в момент касания электродом металла напряжение моментально возрастает до значения необходимого для устойчивого старта сварки.

РУКОВОДСТВО ПО ПРОВЕДЕНИЮ СВАРКИ ММА

- Все подключения сварочных кабелей производить только на отключенном от питающей сети аппарате.
- Закрепите сварочные кабели к разъемам на передней панели. Для большинства сварочных работ и электродов подключение должно проводиться прямой полярностью. Зажим и кабель «земля» подключается отрицательному разъему (-), держатель электрода к положительному (+). Выбирайте способ подключения в зависимости от конкретной ситуации и типа электрода. Неправильное подключение оборудования может вызвать нестабильность горения дуги, разбрызгивание расплавленного металла и прилипание электрода.
- Подключите кабель «земля» к металлической конструкции, на которой будет проводиться сварка, убедитесь в хорошем контакте между зажимом и металлом.
- Подключите вилку питающего кабеля к источнику питания.
- Включите аппарат, для чего установите переключатель питания в положение **ON**.
- Выберите необходимый ток сварки поворотом ручки регулятора на передней панели. Руководствуйтесь информацией производителя, указанной на упаковке с электродами.

ВНИМАНИЕ

Электрод нагревается до высокой температуры, соблюдайте меры безопасности во избежание ожогов.

ВНИМАНИЕ

При проведении очистки аппарата, следует принять все меры предосторожности, чтобы избежать случайного удара электрическим током. Перед проведением очистки от пыли необходимо отключить источник питания. Никогда не перегибайте провода и не повреждайте детали при проведении очистки.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Сварочная дуга не зажигается, горит желтый индикатор	Перегрев сварочного аппарата	Улучшите условия вентиляции аппарата, при необходимости очистите аппарат от пыли, оставьте аппарат включенным в сеть, после снижения температуры аппарат включится автоматически
Регулятор сварочного тока не работает	Регулятор сломан	Обратитесь в авторизованный сервисный центр
Не горит зеленый индикатор «сеть»	Аппарат не подключен к сети питания	Подключите к электросети
	Не включен выключатель на аппарате	Переведите выключатель в положение включено
Держатель электрода и сварочный кабель нагреваются до высокой температуры	ПВ электрододержателя слишком мало	Замените электрододержатель на другой с более высоким ПВ
	Сварочный кабель поврежден	Замените сварочный кабель
	Разъем загрязнен окислами	Очистите разъемы
	Большое сопротивление между электрододержателем и кабелем	Отсоедините электрододержатель и зачистите место контакта с кабелем
Аппарат не включается	Включение после длительного перерыва (более 2 дней)	Не является дефектом. Требуется время для зарядки силовых конденсаторов. Включите и выключите аппарат. Если неисправность не устраняется, обратитесь в авторизованный сервисный центр
	Во время сварки	Обратитесь в авторизованный сервисный центр

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сварочный инверторный аппарат следует хранить в недоступном для детей сухом темном помещении с естественной вентиляцией, при температуре окружающей среды от -20 до +40 °С, с относительной влажностью не выше 80%, в упаковке производителя или без нее, не допускайте попадания внутрь изделия пыли и посторонних предметов. Не допускается производить хранение в одном помещении с химически активными веществами.

СРОК СЛУЖБЫ И УТИЛИЗАЦИЯ УСТРОЙСТВА

СРОК СЛУЖБЫ

При выполнении требований Руководства по эксплуатации срок службы изделия составляет **5 лет** с даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска.

УТИЛИЗАЦИЯ УСТРОЙСТВА

- Устройство, инструкцию по эксплуатации, и все комплектующие детали следует хранить на протяжении всего срока эксплуатации. Должен быть обеспечен свободный доступ ко всем деталям и всей необходимой информации для всех пользователей устройства.
- Данное устройство и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования устройства, либо по истечению срока его службы, или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, устройство подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

- Утилизация устройства и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования для вторичной переработки.
- По истечению срока службы, устройство должно быть утилизировано в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.
- Утилизация устройства должна быть произведена без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Таможенного союза.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Основной гарантийный срок на изделие составляет **12 месяцев** со дня продажи. В течение гарантийного срока устраняются бесплатно неисправности, возникшие из-за применения некачественного материала при производстве и дефекты сборки, допущенные по вине производителя. Гарантия вступает в силу только при правильном заполнении гарантийного талона. Изделие принимается в ремонт в чистом виде и полной комплектности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ГАРАНТИЯ XXL

Производитель предоставляет Дополнительную гарантию - **24 месяца** на изделие с даты окончания основного гарантийного срока.

Программа гарантии **DAEWOO XXL** позволяет расширить срок бесплатного гарантийного обслуживания при соблюдении следующих условий:



1 Убедитесь, что продавец заполнил гарантийный талон и указал дату продажи



2 Не позднее 30 дней с момента покупки зайдите на официальный сайт DAEWOO Power Products



3 Заполните простую форму и активируйте серийный номер изделия



4 Получите Сертификат на расширенное гарантийное обслуживание DAEWOO XXL на свой электронный адрес



5 Регулярно проходите техническое обслуживание в любом авторизованном сервисном центре*



6 Соблюдайте все требования и рекомендации по эксплуатации изделия, указанных в Руководстве пользователя

*при прохождении планового технического обслуживания (далее «ТО») в авторизованном сервисном центре необходимо получить соответствующую отметку в гарантийном талоне. График ТО и перечень работ указаны в Руководстве пользователя каждого Изделия, а также на веб-сайте в сети Интернет по адресу: www.daewoo-power.ru

При невыполнении любого из выше указанных требований считается, что Дополнительная гарантия не установлена. Дополнительная гарантия не распространяется на отдельные детали, комплектующие, расходные материалы, дефекты и случаи, на которые не установлен основной гарантийный период.

УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

Гарантийные обязательства распространяются только на производственные дефекты. Большинство изделий требуют определенного ухода и регулярного ТО. Порядок прохождения ТО ука-

зан в руководстве по эксплуатации для каждого изделия. ТО должно проводиться только специалистами авторизованных сервисных центров с соответствующей отметкой в гарантийном талоне. В случае не своевременного выполнения ТО, если это явилось причиной возникновения неисправностей (дефектов) каких-либо узлов и агрегатов изделия, покупатель полностью теряет право на дополнительную гарантию.

ТО продукции не является гарантийным обязательством изготовителя (продавца) и оплачивается потребителем по расценкам авторизованного сервисного центра. На все изделия установлен ограниченный срок службы, указанный в руководстве по эксплуатации каждого изделия. По истечении установленного срока службы изготовитель не несет ответственности за безопасное использование изделия.

Информация о технически сложных товарах. Пункт 3 Перечня технических сложных товаров, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 10.11.2011 г. №924 включает тракторы, мотоблоки, мотокультиваторы, машины и оборудование для сельского хозяйства с двигателем внутреннего сгорания (с электродвигателем). Согласно разъяснению Минпромторга России (письмо от 10.04.2012 г. № 08-693), к указанным машинам и оборудованию относятся: мотокосы, триммеры, кусторезы, газокосилки, косилки для высокой травы, генераторы (бензиновые и дизельные), мотопомпы, электронасосы, бензопилы и электропилы, мойки высокого давления, дизельные (электрические и газовые) нагреватели, снегоочистители роторные, малогабаритные машины для уборки снега.

В случае несвоевременного извещения о выявленных неисправностях, продавец, импортер или уполномоченная организация вправе отказать полностью или частично от удовлетворения предъявляемых претензий (ст. 483 ГК РФ). Гарантия исключает действия обстоятельств непреодолимой силы, находящиеся вне контроля производителя. Заводской брак определяется экспертной комиссией авторизованного сервисного центра.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ

- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, загрязнением, попаданием инородных предметов внутрь изделия и вентиляционные решетки, а также на повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей);
- На неисправности, вызванные засорением топливной или охлаждающей систем;
- На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия или неправильной эксплуатации, применения изделия не по назначению, а также при нестабильности параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ Р 54149-2010. Безусловными признаками перегрузки изделия являются оплавление или изменение цвета деталей вследствие воздействия высокой температуры, одновременный выход из строя двух и более узлов, задиры на поверхностях цилиндра или поршня, разрушение поршневых колец, шатунных вкладышей. Также гарантийные обязательства не распространяются на выход из строя автоматического регулятора напряжения электрогенераторов вследствие неправильной эксплуатации;
- На быстроизнашиваемые части (угольные щетки, ремни, резиновые уплотнители, сальники, амортизаторы, пружины сцепления, свечи зажигания, глушители, форсунки, шкивы, направляющие ролики, тросы, ручные стартеры, зажимные патроны, цанги, съемные аккумуляторы, фильтрующие элементы, смазку, сменные приспособления, оснастка, ножи, буры и т.п.) и предохранительные элементы (плавкие предохранители, срезные болты, латунные шестерни, торсионные пружины, демпферные валы и т.п.);
- На профилактику, обслуживание изделия (чистка, промывка, смазка и т.п.), установку и настройку изделия;
- На электрические кабели с механическими и термическими повреждениями;
- На изделие, вскрывавшееся или отремонтированное вне авторизованного сервисного центра. Признаками вскрытия изделия вне авторизованного сервисного центра являются, в том числе заломы шлицевых частей крепежных элементов;
- В случае эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, потеря мощности, снижение оборотов, запах гари);
- На неисправности, возникшие при использовании изделия для нужд, связанных с осуществлением предпринимательской деятельности, сдачи в аренду, эксплуатацией более 50 ч/мес;
- В случае естественного износа изделия, износа трущихся частей (выработка ресурса);
- В случае, если гарантийный талон не заполнен или отсутствует печать (штамп) Продавца;
- При отсутствии подписи владельца на гарантийном талоне.

Телефон службы технической поддержки DAEWOO 8-800-301-10-12
www.daewoo-power.ru

Power your skills



DAEWOO
POWER PRODUCTS

Manufactured under license of **DAEWOO** International Corporation, Korea

WWW.DAEWOO-POWER.RU

1